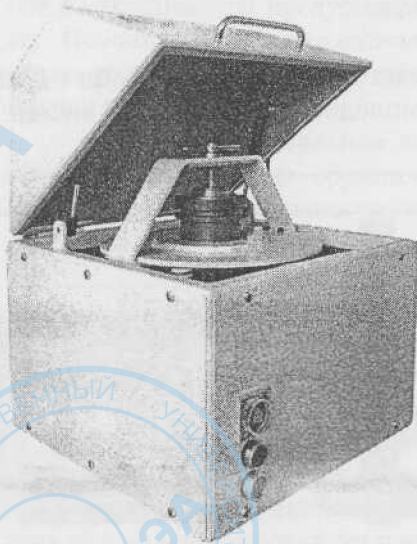


Оборудование для пробоподготовки

- Дробилки • Мельницы • Делители
- Автоматизированные модули и линии

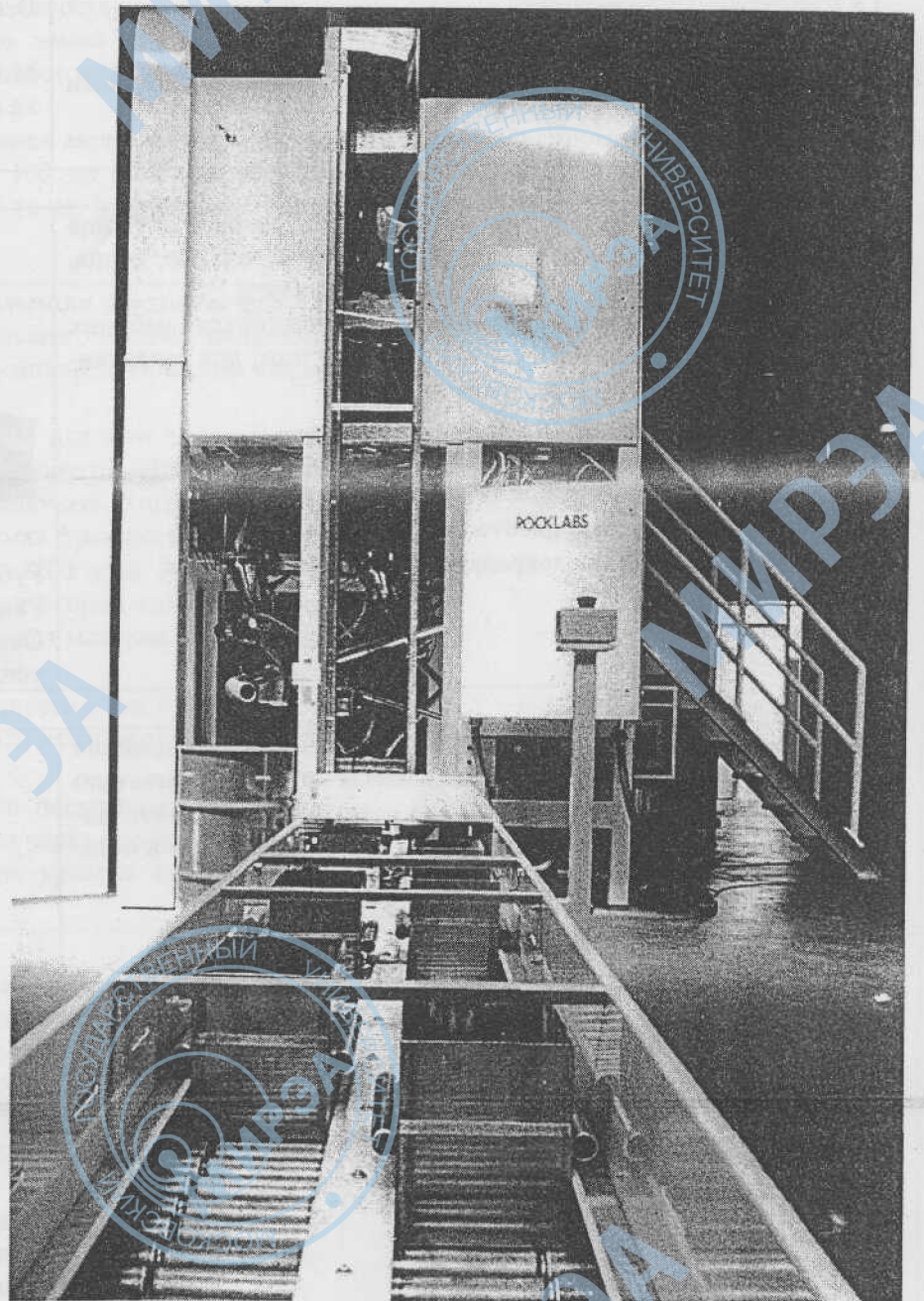
Компания ЭКРОС представляет своего нового партнера – новозеландскую фирму ROCKLABS - одного из ведущих мировых производителей оборудования для пробоподготовки.

Компания ROCKLABS Ltd начала производство оборудования для предварительной обработки проб более 30 лет назад. О качестве подхода к вопросу пробоподготовки говорит то, что у истоков фирмы стояли химики-аналитики, четко представляющие проблему. На сегодняшний день компания поставляет оборудование в 1000 лабораторий 76 стран мира. Благодаря профессионализму и опыту сотрудников ROCKLABS, мы представляем на Российском рынке первоклассную технику измельчения материалов для минералогических и химико-аналитических целей.



Фирма ЭКРОС является уполномоченным представителем компании ROCKLABS на территории Российской Федерации, Украины, Белоруссии и Казахстана и гарантирует

- консультации высококвалифицированных специалистов и индивидуальный подход к каждому заказу
- доставку, установку и обучение, при необходимости
- поставку расходных материалов и запчастей
- возможность модернизации установленного оборудования при смене модельного ряда
- гарантийный ремонт и постгарантийное обслуживание



Кольцевые мельницы

ROCKLABS производит в основном три модификации кольцевых мельниц – настольную (портативную), стандартную и непрерывную. Все модификации предназначены для измельчения образцов горных пород, шлака, цемента, стекла, кирпича, бетона и других материалов и используют кольца, головки и чашки одного и того же типа и размера. На выходе получается почти 100% однородная фракция. Мельницы окружены прочным стальным корпусом, легко разбираются для очистки и не нуждаются в дополнительной технической поддержке. Как и все оборудование компании ROCKLABS, кольцевые мельницы снабжены звукоизоляцией и не создают ни шума, ни вибрации. При открытии крышки происходит автоматическое отключение мотора.

Настольная кольцевая мельница предназначена для тонкого помола образцов от 1 до 100 грамм и обеспечивает высококачественное и быстрое измельчение. Она удобна для пробоподготовки при проведении анализа инструментальными методами и мокрой химией. Возможен как сухой, так и мокрый помол, регулировка времени измельчения, а, следовательно, и конечной дисперсности.

Стандартная кольцевая мельница предназначена для измельчения образцов от 1 до 1500 грамм. Она имеет мощный стальной корпус с надежной звукоизоляцией и удобным выносным блоком управления и может быть зафиксирована на полу.

В стандартной кольцевой мельнице, в качестве запорной системы применяется пневматический замок, для которого нет необходимости предусматривать стопорные пазы в головке. Использование пневматического замка в вибрационной среде, увеличивает срок службы головки минимум вдвое, при прочих равных условиях.

Большая напольная кольцевая мельница предназначена для измельчения образцов от 100 до 5000 грамм. При большей производительности, имеет те же достоинства, что и настольная, и стандартная.

Непрерывная кольцевая мельница предназначена для измельчения или истирания проб большого объема, например, в 50 кг и более. Она незаменима при минералогическом анализе и опробовании руд.

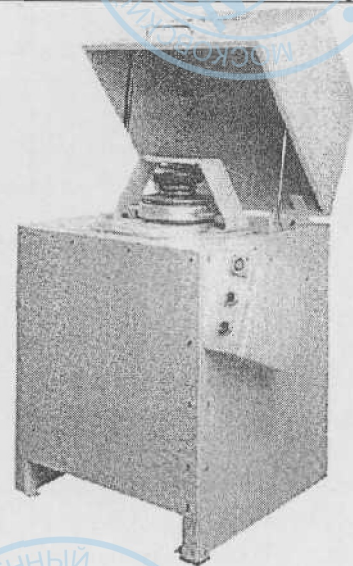
Конструкцией предусмотрены две или три размольные головки, расположенные одна над другой. Нижнюю в любой момент можно выключить или включить. Когда задействована только одна головка, то получаемая фракция идеальна для минералогического анализа - 1000 – 200 мкм (регулируется скоростью подачи). При подключении второй головки – фракция на выходе менее 100 мкм, а если этот материал пропустить второй раз, то – менее 50 мкм.

В непрерывной мельнице применяется бункерная загрузка. Очистка производится автоматически сжатым воздухом или песком.

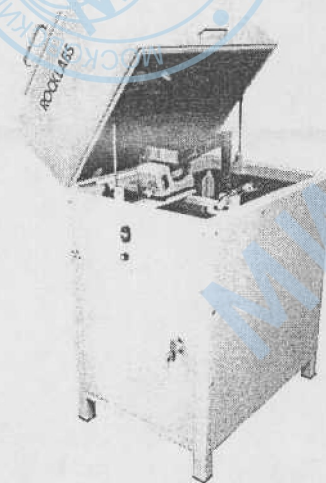
Корпус имеет сверхпрочное порошковое покрытие. Доступ к любому узлу осуществляется через специальный люк. Благодаря уникальной звукоизоляции, уровень шума не превышает 85 дб.

Размольные гарнитуры

Существуют несколько вариантов размольных гарнитуров для кольцевых мельниц. Их основные отличия – это типоразмеры и материалы. Существующие типоразмеры гарнитуров позволяют измельчать 10, 40, 100, 200, 400, 800 и 1000 г пробы. При выборе мелющих тел следует учитывать твердость и состав измельчаемого материала. Материалы мелющих тел: хромистая и углеродистая стали, корундовая и циркониевая керамика, карбид вольфрама, агат или сиалон. Высокое качество предлагаемых размольных гарнитуров обеспечивает их долговечность и чистоту обрабатываемой пробы.



Исходная крупность материала 5-10 мм
Конечная крупность зависит от времени обработки (менее 75 мкм)
Размер пробы от 1 до 5000 г
Вес: настольная – 58 кг; напольная – 230 кг



Исходная крупность материала 5-10 мм
Конечная крупность менее 75 мкм
Производительность до 2 кг/мин



Механизация и автоматизация

По желанию заказчика могут быть сконструированы технологические линии – механизированные или автоматические - с очень высокой производительностью и качеством работы, причем именно в этой области компания ROCKLABS добилась максимального снижения затрат. Механизированные и автоматические технологические комплексы могут быть предназначены как для стационарной, так и для мобильной установки.

Стационарные в основном используют на рудниках для оперативного контроля руды. Мобильные – могут применяться при поисковых и геологоразведочных работах. Они могут быть установлены в кузове грузовика, на прицепе.

Механизированный модуль исключительно эффективен в случаях, когда необходимо выделить представительную пробу из больших объемов образцов (от 1 до 50 кг), например, для рудного опробования или при грубом измельчении для минералогического анализа.

Механизация подразумевает последовательное соединение двух или более стадий процесса пробоподготовки без электронного управления. Примером может служить связка дробилки или мельницы с вращающимся делителем. Механизированная линия загружается пробами вручную, образец за образцом. Обычно переработка одного образца занимает от 2 до 4 минут, что дает возможность оператору одновременно обслуживать вторую аналогичную линию.

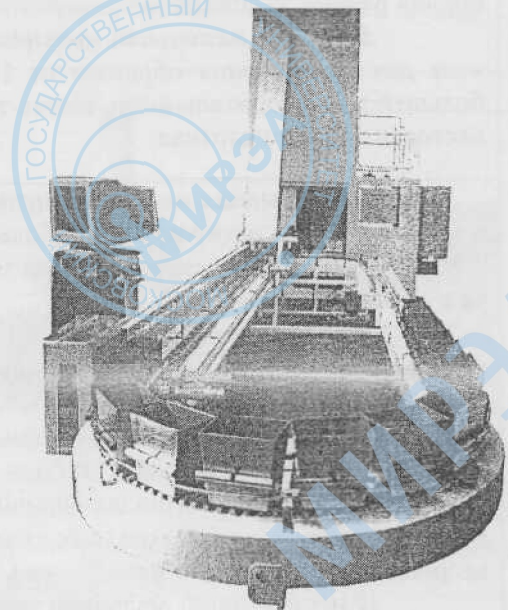
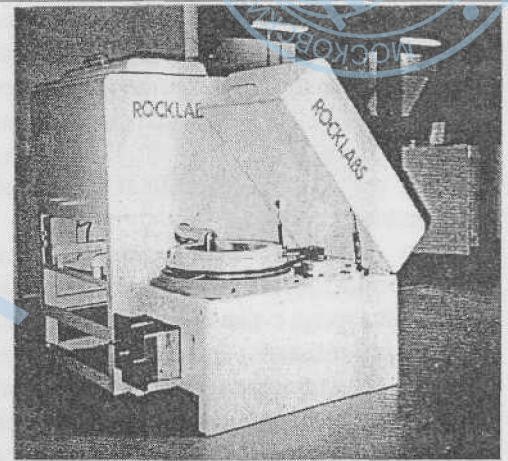
Механизированный модуль – это объединенные достоинства отдельных видов оборудования.

Автоматическая линия проектируется и производится в соответствии с требованиями заказчика. Она обеспечивает непрерывный процесс переработки проб в соответствии с компьютерной программой.

Исходные порции материала маркируются, поступают на ленту транспортера, далее проходят всю цепочку пробоподготовки - дробление, помол и представительное деление. Подготовленные для анализа пробы в нужном количестве поступают на измерение.

Качество образцов выше, чем при ручной пробоподготовке благодаря воспроизводимым условиям обработки и исключению возможности человеческих ошибок.

Производительность автоматической линии до 1000 образцов за 24 часа.



ЭКРОС

199106, г. Санкт-Петербург, В.О., Среднегаванский пр., д. 13

телефон (812) 325-38-83, факс (812) 325-38-77

E-mail: info@ecros.ru; URL: www.ecros.ru

Магазин-салон «СОВРЕМЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ»

199106, г. Санкт-Петербург, В.О., ул. Карташихина, д.2/13 тел. (812) 325-38-85, 322-24-79

194291, г. Санкт-Петербург, пр. Луначарского, д. 47, тел. (812) 327-64-05; 327-64-06

196158, г. Санкт-Петербург, Дунайский пр., д. 7 б, тел. (812) 118-82-72; 118-82-73

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:

Москва тел. (095) 497-70-22, 497-90-07

Нижний Новгород тел. (8312) 62-49-52

Новосибирск тел. (3832) 29-71-05

Пермь тел. (3422) 16-71-34

Саратов тел. (8452) 25-06-18

Астрахань тел. (8512) 39-03-40

Казань тел. (8432) 77-57-01

Тольятти тел. (8482) 42-04-06

Самара тел. (8462) 38-39-04

Сургут тел. (3462) 32-70-70

Архангельск тел. (8182) 65-70-81

Екатеринбург тел. (3432) 78-96-31

Омск тел. (3812) 30-96-96

Нижневартовск тел. (3466) 23-27-12

Краснодар тел. (8612) 36-82-31

Ярославль тел. (0852) 72-56-54