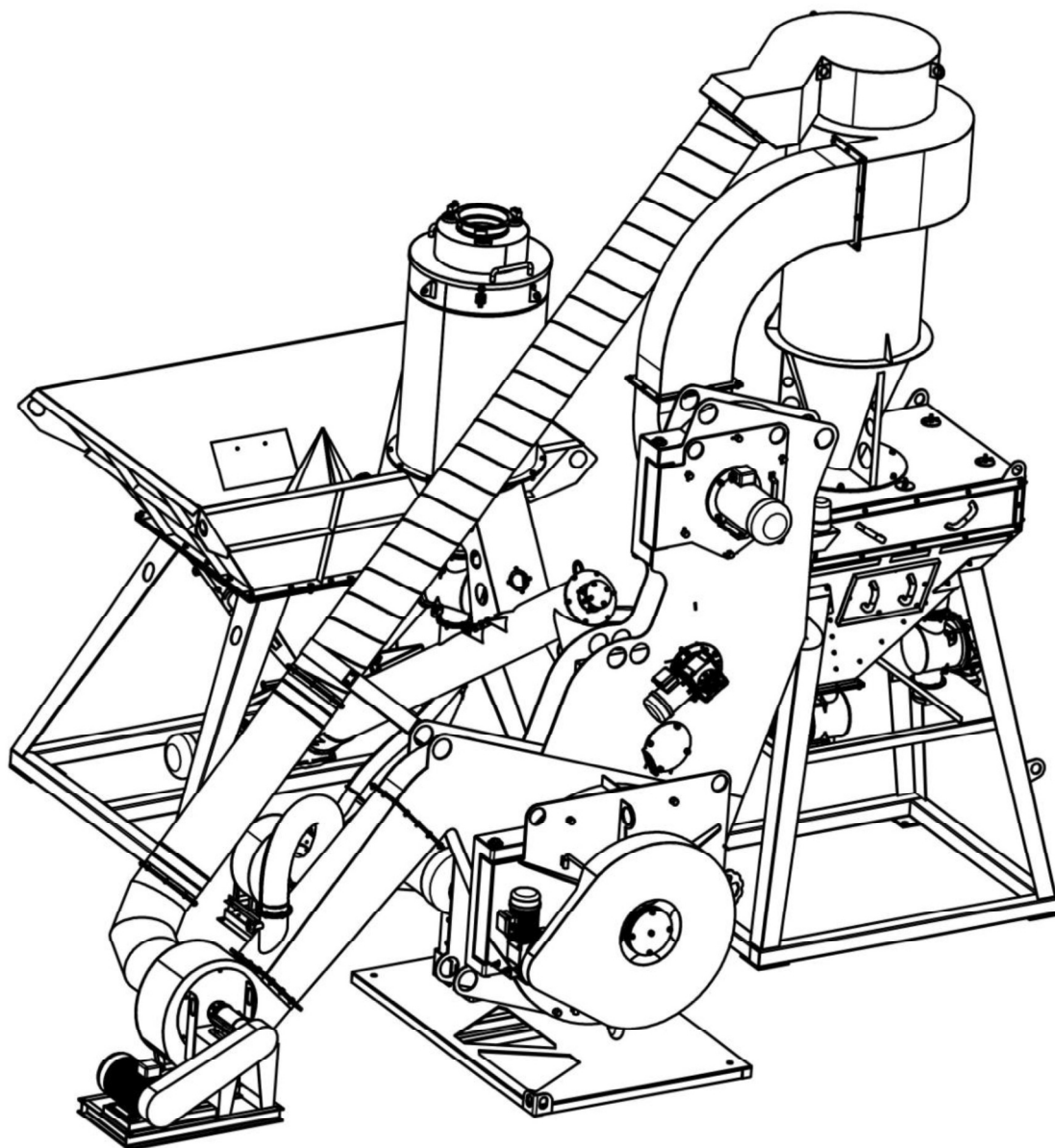


Российская Федерация
Общество с Ограниченной Ответственностью
«Д Е З И Н Т Е Г Р А Т О Р»



Мельница «Трибокинетика – 3050 М»

Руководство по эксплуатации

«М-3050 М» РЭ

Паспорт

«М-3050 М» ПС

Тульская область, г. Щёкино – 2016 г.

2.3. ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Пожарная безопасность производственного помещения, в котором установлено изделие, должна обеспечиваться в соответствии с требованиями Постановления Правительства РФ от 25.04.2012 № 390 (ред. от 23.06.2014) «О противопожарном режиме», «Правилами противопожарного режима в Российской Федерации», Правилами оценки соответствия объектов защиты (продукции) установленным требованиям пожарной безопасности путем независимой оценки пожарного риска (с изменениями на 15 августа 2014 года).

К противопожарному инвентарю и оборудованию должен быть обеспечен свободный доступ. Для указания местонахождения, вида пожарной техники и средств пожаротушения должны применяться указательные знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2001 ССБТ. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения.

Производственные, вспомогательные и служебные помещения должны оборудоваться системами отопления, вентиляции или кондиционирования воздуха. Вентиляционные системы не должны увеличивать взрыво- и пожароопасность, а так же не должны способствовать распространению продуктов взрыва или горения в другие помещения.

На случай возникновения пожара должна быть предусмотрена возможность немедленного отключения вентиляционных систем в соответствии с планом локализации и ликвидации пожара.

Возведение внутри производственного помещения, в котором установлено изделие, каких либо перегородок из горючих материалов не допускается.

Расположение, устройство и количество пожарных щитов, сигналов и огнетушителей должны соответствовать требованиям Противопожарных норм проектирования промышленных предприятий.

При сдаче изделия в эксплуатацию производственное помещение должно быть обеспечено не менее чем четырьмя огнетушителями, ящиком с песком емкостью 0.5 м куб., двумя лопатами, ломом, багром и лестницей.

В производственном помещении, где установлено изделие, на складе сырья и готовой продукции курить, проводить электрогазосварочные работы, пользоваться открытым огнем ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

В случае возникновения очага пожара обнаруживший его обязан незамедлительно сообщить в пожарную охрану, руководителю и принять на месте меры к локализации очага возгорания имеющимися первичными или подручными средствами пожаротушения.

2.4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

При организации технологического процесса измельчения должны быть учтены требования норм технологического проектирования, строительных норм и правил санитарных норм, нормативных документов по организации труда, нормативных правовых актов по охране труда и других нормативных документов федеральных органов контроля и надзора.

Технологический процесс измельчения характеризуется следующими вредными и опасными производственными факторами:

- повышенный уровень шума: до 85 дБ в непосредственной близости от работающих агрегатов изделия;
- повышенная температура корпусов редукторов, электродвигателей до 90°C;
- повышенный уровень содержания веществ, находящихся в воздухе в аэрозольном агрегатном состоянии (пыли);
- наличие вращающихся элементов оборудования;
- электроопасность.

Ответственность за безопасность работы изделия возлагается на оператора. Оператор обязан знать правила охраны труда и уметь предупреждать несчастные случаи, которые могут произойти при работе изделия.

Персонал, допущенный к участию в производственном процессе измельчения, а так же ремонту и техническому обслуживанию изделия, должен иметь профессиональную подготовку, в том числе и по безопасности труда, соответствующую характеру выполняемых работ.

Персонал, участвующий в производственных процессах, должен знать:

- назначение и содержание выполняемых операций, их связь с другими операциями;
- назначение и устройство используемого на этих операциях оборудования, оснастки, инструмента и приспособлений;